

## SCHEDA TECNICA N. 1

### -A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Legge 883/'73
Armatura	Twill	UNI 8099/'80

### -B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

### -C- MATERIALE FINITO

Peso	145 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 600 N	UNI EN ISO 13934/p 1
Resistenza al vapor d'acqua	R <sub>et</sub> ≤ 8 m <sup>2</sup> Pa/W	ISO 11092

#### Tenuta all'acqua su tessuto ISO 811

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H<sub>2</sub>O 60cm/min.

Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm
Dopo 25 cicli di lavaggio ISO 6330 2A, asciugatura E ultimo ciclo	≥ 1.000 cm

#### Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio ISO 811

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H<sub>2</sub>O 60cm/min.

Senza trattamenti.	≥ 200 cm
Dopo 25 cicli di lavaggio ISO 6330 2A, asciugatura E ultimo ciclo	≥ 200 cm

#### Durata della laminazione

Dopo 50 lavaggi. ISO 6330/2A, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto.  B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.
---	---

### NASTRO TERMOSALDATURA 2 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Altezza 22 mm ± 1 mm