

SCHEMA TECNICA FODERA TRAFORATA

COMPOSIZIONE: 100% poliestere

ARMATURA: maglia in catena

PESO: 85-90 gr/mq.

RIDUZIONE TESSUTO: ordito 11 fili/cm
trama 23 trame/cm

RESISTENZA A TRAZIONE MEDIA :	longitudinale	19,37 kg	(190,0 N)
	trasversale	49,70 kg	(487,6 N)
COEFF. VARIAZIONE TRAZIONE:	longitudinale	1,69 Cv%	
	trasversale	0,54 Cv%	
ALLUNGAMENTO:	longitudinale	129,97 mm	(64,99 %)
	trasversale	81,92 mm	(41,0 %)
COEFF. VARIAZIONE ALLUNGAMENTO:	longitudinale	2,28 Cv%	
	trasversale	0,51 Cv%	

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:
(UNI 9512-89 / ISO 9290; ASTM 1424; DIN 53862)

Lacerazione longitudinale	dopo un ciclo di prova	1.100 g
	dopo 5 cicli di prove	1.000 g
	media	1.020,0 g
	CV%	3,9 %
Lacerazione trasversale	dopo un ciclo di prova	1.400 g
	dopo 5 cicli di prove	1.500 g
	media	1490,0 g
	CV%	3,3 %

SOLIDITA' DELLA TINTA AL LAVAGGIO DOMESTICO E COMMERCIALE (40°):
(UNI EN ISO 105C06)

dopo un ciclo di lavaggio:	scarico	5
	degradazione	5
dopo 5 cicli di lavaggio:	scarico	5
	degradazione	5

SOLIDITA' DELLA TINTA AL LAVAGGIO A SECCO: scarico 5
(UNI EN ISO 105D01) degradazione 5

SOLIDITA' DELLA TINTA ALLO SFREGAMENTO: a secco 5
(UNI EN ISO 105X12) a umido 5